



RISPOSTE A 3 PROBLEMI COMUNI RIGUARDANTI LA SICUREZZA

con i guanti monouso Microflex® 93-850

Indossando ogni giorno guanti monouso in fabbriche, laboratori e altri ambienti di lavoro gravosi, il lavoratore potrebbe lamentarsi della loro vestibilità e sensibilità al tatto. Alcune lamentele sono inevitabili, ma altre possono essere un primo indicatore di un problema più grave che potrebbe essere causa di infortuni.

Quelli che seguono sono 3 problemi segnalati spesso, la possibile rilevanza di ciascuno e come scegliere il guanto in grado di prevenire gli infortuni.

LAMENTELA	COSA PUÒ SIGNIFICARE	COME PREVENIRE	COME MICROFLEX 93-850 PUÒ ESSERE UTILE
“I miei guanti si rompono dopo un contatto con alcune sostanze liquide.”	I lavoratori hanno bisogno di un guanto che offra una protezione migliore contro determinate soluzioni detergenti, disinfettanti, oli e altre miscele chimiche con cui entrano in contatto.	Richiedete i dati di degradazione e di permeazione dei guanti da voi utilizzati. Utilizzare i dati per selezionare guanti che mantengono resistenza e proprietà fisiche più a lungo in caso di esposizione alle sostanze chimiche da voi utilizzate.	Nei test di permeazione chimica per una vasta gamma di sostanze chimiche, le prestazioni dei nuovi guanti Microflex 93-850 superano quelle dei guanti di nitrile monouso di altri marchi – e offrono una protezione due volte superiore contro gli spruzzi chimici. ¹
“I miei guanti si strappano facilmente.”	I lavoratori hanno bisogno di un guanto più robusto per essere protetti meglio dal rischio di esposizione a materiali pericolosi in ambienti gravosi.	Considerate guanti più pesanti con una maggiore resistenza alla trazione e valori superiori di forza alla rottura.	I guanti Microflex® 93-850 offrono una resistenza alla trazione >26 MPa e una forza alla rottura >12 N, che garantisce maggiore durata.
“Scopro talvolta dei punti di rottura nel guanto e ciò mi preoccupa.”	Le microforature possono lasciar passare sostanze chimiche, rifiuti e altri materiali pericolosi attraverso la barriera del guanto. Queste rotture espongono i lavoratori a tutta una serie di pericoli, dalle irritazioni cutanee a rischi gravi per la salute. Per essere protetti meglio, i lavoratori hanno bisogno di un guanto con un AQL più basso.	Chiedete al vostro responsabile alle vendite guanti con livelli di qualità accettabile (AQL) pari a 0,65 o inferiore. Ciò indica che il guanto è fabbricato e testato secondo standard più elevati, con rischio minore di avere un guanto che si rompa o non riesca a proteggere in modo appropriato.	I nuovi guanti Microflex® 93-850 rappresentano la massima protezione barriera. Sono i primi guanti monouso a raggiungere un AQL basso pari a 0,40. Questo valore indica che il guanto presenta il 73% in meno di difetti, per lotto, rispetto ai guanti monouso con AQL pari a 1,5. ²



- Protezione **due volte** superiore contro gli spruzzi chimici¹
- **Massima** qualità e consistenza della barriera² (AQL basso 0,40)



Richiedi un campione su ansell.com/microflex93850

¹ Sulla base dei test di permeazione chimica secondo le norme EN 374 e ASTM F739; raffronto con prestazioni di guanti di nitrile monouso di peso similare. Visita www.ansell.com/microflex93-850chemtest per visualizzare i dati del test di permeazione chimica. ² Il valore di AQL 0,40 dei Microflex 93-850 è inferiore all'AQL degli altri guanti monouso conosciuti per uso medico e industriale.

Ansell, ® e ™ sono marchi commerciali di proprietà di Ansell Limited, o di una delle società affiliate. Brevettati negli USA e in attesa di brevetti USA e non USA: www.ansell.com/patentmarking © 2017 Ansell Limited. Tutti i diritti riservati.

MICROFLEX®