

CADA DÍA, MILLONES DE PERSONAS ALREDEDOR DEL MUNDO DEPENDEN DE ANSELL

en su vida profesional y personal. Nuestros clientes saben que están más seguros y pueden desempeñarse mejor porque nuestra experiencia en la categoría de productos innovadores y tecnología avanzada les da la tranquilidad y la confianza que ninguna otra marca puede ofrecer. **ANSELL PROTECTS.**



¿POR QUÉ ANSELL?



Líder Innovador

Ansell, un líder innovador en seguridad perioperativa, tiene una rica herencia en diseño de guante y dispositivos de seguridad para la salud, con más de un siglo de logros en la industria e innovaciones en fabricación que han conducido a productos superiores de alta calidad.



Protege a los Pacientes y a los Trabajadores de la Salud

El compromiso de Ansell en soluciones de protección ha derivado en un rango completo de guantes quirúrgicos y de examinación cubriendo todas las aplicaciones, así como también dispositivos de seguridad para el cuidado de la salud y productos de protección a la infección activa - todos diseñados para proteger a los pacientes y a los trabajadores de la salud en la rápida evolución del ambiente del cuidado de la salud



Ansell es el #1 en:

- El mercado de guantes quirúrgicos a nivel mundial
- El mercado dental en E.U. y Australia
- El mercado en SME, en los E.U.



Ansell fue el primero en:

- Ofrecer opciones de guante quirúrgico y de examinación para prevenir tanto alergias de Tipo I y Tipo IV
- Desarrollar un guante quirúrgico antimicrobial recubierto y guante de examinación
- Desarrollar un guante de barrera antimicrobial de plata completamente personalizable y vendajes externos
- Ofrecer un guante de examinación ergonómico certificado, clínicamente probado en reducir la fatiga de la mano*
- Ofrecer la certificación "agarre en húmedo" en un guante de examinación*



En Ansell, valoramos:

- La confiabilidad
- La integridad
- La agilidad
- La creatividad
- La pasión
- El compromiso
- El trabajo en Equipo
- La excelencia

Líder en Tecnología



Tecnología AMT™

Un recubrimiento antimicrobial patentado en los guantes ofreciendo una **SEGUNDA CAPA** de defensa contra la permeación de bacterias y virus.



HydraSoft®

Una tecnología específicamente diseñada para mantener activamente la humedad y **REHIDRATAR** la piel.



GAMMEX® Silver Barrier

La primer barrera de plata y vendajes externos **COMPLETAMENTE PERSONALIZABLES** para áreas difíciles de vestir diseñadas para evaluaciones de heridas localizadas, comodidad / movilidad del paciente, y aplicación más rápida y fácil reduciendo el tiempo al 50%



SENSOPRENE®

La formulación permite una sensibilidad superior mientras mantiene la resistencia del guante. El guante quirúrgico GAMMEX Non-Latex Sensitive con tecnología SENSOPRENE es **30% MÁS DELGADO** que el guante quirúrgico estándar**



SureFit Technology™

SureFit previene que el puño se enrolle, ofreciendo a los cirujanos, enfermeras y otros profesionales de la salud protección superior durante los procedimientos en el quirófano.



STAT-BLOC™

Las **ÚNICAS** sábanas de quirófano desechables, antimicrobiales en el mercado, reduciendo el riesgo de infecciones asociadas a la salud y optimizando los tiempos de rotación en quirófano.

* A través de US Ergonomics ** Basado en pruebas internas de Ansell.

Ansell

ansell.com

Recursos Excepcionales



Ansell GUARDIAN®

Nuestro programa personalizado evalúa factores de costos de nuestros clientes, implementa mejores prácticas para reducir lesiones e infecciones y recomienda productos para mejorar los resultados y costos en general.



Ansell CARES®

A través de nuestro tradicional compromiso en la educación, investigación y sensibilización, ofrecemos educación acreditada, estudios de resultado clínicos y documentos oficiales para el desarrollo profesional.



Asesores Ansell

Nuestro equipo entrenado de asesores clínicos, incluyendo las enfermeras registradas, especialistas en quemaduras y expertos en seguridad/filos, tienen estrecha experiencia directa y exposición a los estándares, prácticas e innovación médica de la industria.



Líderes Clave de Opinión

Nuestra red de socios líderes clave de opinión ofrece una perspectiva en las enfermedades infecciosas e investigación antimicrobial, control de infección, seguridad contra filos e investigación de quemaduras/trauma.

GLOBALIZACIÓN



Servicio de Primera Clase

Una red global de distribuidores locales y nacionales asegura servicio de primera clase a los clientes de Ansell.



Fabricación de Clase Mundial

Nuestro compromiso continuo de excelencia operativa ofrece globalmente y a tiempo productos de calidad superior, con ética e integridad absoluta.



Impacto Global

Con operaciones en cuatro regiones, Ansell vende guantes en más de **100 DIFERENTES PAÍSES** y emplea cerca de 14,000 personas alrededor del mundo, haciendo de Ansell un líder mundial en ofrecer soluciones superiores de dispositivos de seguridad y cuidado de la salud. Nuestra huella global continúa expandiéndose a través de adquisiciones estratégicas y crecimiento orgánico.



Implementación

Nuestro Proceso de Implementación de Guante de 10 Pasos asegura que su implementación de guante corra sin problemas y eficientemente. Nuestro staff lo asistirá a través del proceso, ayudándole a identificar, seleccionar e implementar las soluciones más apropiadas para su instalación.



Staff Altamente Entrenado

Nuestro staff altamente entrenado de representantes de ventas, asesores clínicos y el departamento de servicio al cliente es **INCOMPARABLE EN LA INDUSTRIA.**

- Ofrecen soluciones creativas para acortar el ciclo de reaprovisionamiento
- Ofrecen relaciones a largo plazo de la Organización de Compras de Grupo (GPO)
- Diseñan soluciones de logística personalizadas asegurando que las solicitudes para las instalaciones sean cubiertas a tiempo y eficientemente.
- Trabajan con las necesidades especiales de compra y ofrecen soluciones con valor agregado
- Colabora



Para información adicional y muestras, llamar a Ansell al +52 (442) 296 2050 o visítenos en www.ansell.com